

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация по провеждане на процедура за определяне на изпълнител

„избор с публична покана” с предмет:

“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 - „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020.

№	Наименование на актива	Количество	Технически и функционални характеристики
1	Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа	1 брой	<u>Минимални технически и функционални характеристики:</u> - Автоматично лазерно разкрояване на метални листа; - Вграден софтуер с функция автоматичен нестинг (autonesting); - Ход по ос X – 3050 мм.; - Ход по ос Y – 1550 мм.; - Ход по ос Z – 150 мм.; - Диапазон на мощността на лазерен източник: 500-4000 W; - Диаметър на лазерния лъч: максимум R=0,130 мм.; - Скорост на рязане на неръждаема стомана при дебелина на листа 1 мм: 25 000 мм/мин.; - Система за филтриране на газовете, отделяни при рязане; - Точност при позициониране: +/- 0,05 мм.; - Пряка енкодер измервателна система; - Скорост на ускорението – 28 m/s;

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			Вграден софтуер (тип cloud технология) за отдалечен онлайн достъп до машината и софтуера за програмиране и нестинг с опции за: - пълен достъп с възможност за контрол от разстояние; - изчисляване на консумация, работа, време за спиране, производителност, мигновен статус на машината; - отчети за грешки и причините за грешки в програма, нестинг и машина; - опция за създаване на множество акаунти с различно ниво на достъп. <u>Допълнителни технически и функционални характеристики – предмет на оценка, но не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата:</u> - наличие на CNC пулт за управление на оператора, разположен от страната на автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа; - наличие на монорелсова система за зареждане на масата, осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона; - наличие на четири-точкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване; - наличие на три странични транспортъори за събиране на малки детайли и отпадък, които позволяват по лесно почистване.
--	--	--	---

С оглед спазването на изискванията на чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕСИФ към минимални технически и функционални характеристики, където е записана информация, насочваща към конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, което би довело до облагодетелстването или елиминирането на определени лица или продукти в процедурата, след посочването и се добавят думите „или еквивалентно“. Оценителите ще допуснат и оценят предложени от кандидат по-добри характеристики по съответната обособена позиция.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.